

**Garant**
**Fresa toroidal de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 4/0,5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	206255 4/0,5
GTIN	4067263243434
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Longitud de filo según DIN 6527.

Todas las medidas constructivas según DIN.

Tolerancia: Radio de corte  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Aplicación:**

Especialmente adecuada para el **mecanizado de alta velocidad** en la **fabricación de moldes y herramientas para fresado copiado**.

**Descripción técnica**

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Número de dientes Z	3
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	57 mm
Radio de filo $R_1$	0,5 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,06 mm
Longitud de filo $L_c$	8 mm
Ángulo de hélice	42 grados
Avance $f_z$ para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm

Ø de corte $D_c$	4 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	550 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N

PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		