

Garant**Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205268 10
GTIN	4067263243472
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central. Adecuada también para taladrar, gracias a la geometría patentada.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	10 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Longitud de filo L_c	30 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Longitud total L	80 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Mango	DIN 6535 HB con h6
Redondeo de esquinas r_v	0,32 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Número de dientes Z	3
Ø de cuello D_1	9,5 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en canteado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N

PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		