

**Garant****Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205268 12
GTIN	4067263243489
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central. Adecuada también para taladrar, gracias a la geometría patentada.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,18 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	93 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud de filo $L_c$	36 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Voladizo $L_1$ incl. cuello	46 mm

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,15 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de cuello $D_1$	11 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Redondeo de esquinas $r_v$	0,32 mm
Número de dientes Z	3
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D en canteado
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N

PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		