

Garant**Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205268 20
GTIN	4067263243502
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central. Adecuada también para taladrar, gracias a la geometría patentada.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Ø de cuello D ₁	19 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm
Longitud de filo L _c	60 mm
Ø de corte D _c	20 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango D _s	20 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Redondeo de esquinas r _v	0,5 mm

Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,28 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Voladizo L_1 incl. cuello	74 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Longitud total L	126 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en canteado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N

Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		