

Garant

Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



Datos de pedido

Número de pedido	205268 6
GTIN	4067263243458
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central. Adecuada también para taladrar, gracias a la geometría patentada.

Descripción técnica

Longitud total L	62 mm
Longitud de filo L _c	18 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	e8
Ø de corte D _c	6 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de mango D _s	6 mm

Voladizo L_1 incl. cuello	24 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
\varnothing de cuello D_1	5,5 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Número de dientes Z	3
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en canteado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N

Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		