

Garant**RDHT 1604 diamantado, positivo, HB7810, Tipo: ALU****Datos de pedido**

Número de pedido	212289 ALU
GTIN	4045197555694
Clase de artículo	21B

Descripción**Ejecución:**

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 5,0$ mm.

Avance f_z por diente: 0,4 mm

Código ISO plaquita de corte: RDHT 1604

Tipo: ALU

Descripción técnica

Tipo	ALU
Código ISO plaquita de corte	RDHT 1604
Material de corte	MD
Clase	HB7810
Avance f_z por diente	0,4 mm

Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		