



## Fresa de avance elevado MFH Harrier, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 40/4mm



### Datos de pedido

Número de pedido	222055 40/4
GTIN	4960664707560
Clase de artículo	250

### Descripción

#### Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

#### Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

### Descripción técnica

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm
Tornillo para plaquita	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø de mango $D_s$ h6	32 mm
Ø $D_3$	23 mm
Ø de corte $D_c$	40 mm
Longitud de voladizo $L_1$	50 mm
Número de filos Z	4
Longitud total $L_{\text{tot}}$	112 mm
Plaquita de corte adecuada	SOMT..

Tamaño de plaquita	10
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	3,5 mm
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	78 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	63 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,92 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	22,4 mm
Ángulo de ajuste $\kappa$	10 grados
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

## Accesorios

Tornillo de amarre	229717
--------------------	--------