



Fresa de avance elevado MFH Harrier, Mango cilíndrico, Ø D / cantidad de filos Z: 35/3mm



Datos de pedido

Número de pedido	222050 35/3
GTIN	4960664707508
Clase de artículo	250

Descripción

Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm
Ø de mango D_5 h6	32 mm
Ø D_3	18 mm
Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Tamaño de plaquita	10
Longitud de voladizo L_1	50 mm
Longitud total L_{tot}	150 mm
Número de filos Z	3
Tornillo para plaquita	229717 (15IP; 3,5 Nm)

Ø de corte D_c	35 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	3,5 mm
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	68 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	53 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	1,19 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	17,4 mm
Ángulo de ajuste κ	10 grados
Ejecuciones de mangos	Mango cilíndrico
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Tornillo de amarre	229717
--------------------	--------