

Garant**Plaquita de corte de fresado RDHX 12T3 MOTN, para fresas copiadoras y de planear, HB7525****Datos de pedido**

Número de pedido	212272 ST900
GTIN	4045197554321
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 2,5$ mm.

Descripción técnica

Tipo	ST900
Código ISO plaquita de corte	RDHX 12T3 MOTN
Material de corte	MD
Clase	HB7525
Avance f_z por diente	0,22 mm
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	380 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	290 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	210 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	200 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		