



Fresa de avance elevado MFH Harrier, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z: 63/5mm



Datos de pedido

Número de pedido	222065 63/5
GTIN	4960664707645
Clase de artículo	250

Descripción

Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

Profundidad de corte máxima $a_{p\text{máx.}}$	1,5 mm
Ø D_3	46 mm
Ø de perforación de asiento	22 mm
Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Longitud total L_{tot}	50 mm

Ø de corte D_c	63 mm
Tamaño de plaquita	10
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	3,5 mm
Tornillo para plaquita	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Número de filos Z	5
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	109 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	124 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	45,4 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,45 grados
Ángulo de ajuste κ	10 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Tornillo de amarre	229718
--------------------	--------