



## Fresa de avance elevado MFH Harrier, con rosca, $\varnothing$ D / cantidad de filos Z: 25/2mm



### Datos de pedido

Número de pedido	222060 25/2
GTIN	4960664712458
Clase de artículo	250

### Descripción

#### Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

#### Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

### Descripción técnica

Longitud total $L_{tot}$	35 mm
Rosca de alojamiento M	M12
$\varnothing D_3$	8 mm
Tamaño de plaquita	10
$\varnothing$ de corte $D_c$	25 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm
Tornillo para plaquita	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	3,5 mm

Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	7,4 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	33 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	2,79 grados
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	48 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

---

## Accesorios

Tornillo de amarre	229717
--------------------	--------