

**Fresa de avance elevado MFH Harrier, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:  
100/7mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 222065 100/7  |
| GTIN              | 4960664707775 |
| Clase de artículo | 250           |

**Descripción****Descripción:**

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

**Aplicación:**

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

**Descripción técnica**

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Tornillo para plaquita     | 229719 (20IP; 4,5 Nm) |
| Tamaño de plaquita         | 14                    |
| Longitud total $L_{tot}$   | 63 mm                 |
| Ø $D_3$                    | 76 mm                 |
| Plaquita de corte adecuada | SOMT..                |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$                  | 2 mm                     |
| Ø de corte $D_c$  | 100 mm                   |
| Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD | 5 mm                     |
| Ø de perforación de asiento                                       | 32 mm                    |
| Número de filos Z   | 7                        |
| Refrigeración interior  | sí                       |
| Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$                   | 176 mm                   |
| Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$                   | 198 mm                   |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$                   | 75 mm                    |
| Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$                            | 0,28 grados              |
| Ángulo de ajuste $\kappa$   | 10 grados                |
| Fz Helix  | 0,7                      |
| Ejecuciones de mangos   | con taladro              |
| Empleo de fresa   | Ramping                  |
| Empleo de fresa   | Fresado circular         |
| Empleo de fresa   | Plunging                 |
| Estrategia de arranque de virutas                                 | HPC                      |
| Tipo de producto  | Fresa copiadora (RD..10) |

## Accesorios

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Tornillo de amarre | 229719 |
|--------------------|--------|