



Fresa de avance elevado MFH Harrier, Mango cilíndrico, Ø D / cantidad de filos Z: 40/4Lmm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 222050 40/4L |
| GTIN | 4960664707614 |
| Clase de artículo | 250 |

Descripción

Descripción:

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Tamaño de plaquita | 10 |
| Ø de corte D_c | 40 mm |
| Ø de mango D_s h6 | 32 mm |
| Ø D_3 | 23 mm |
| Longitud total L_{tot} | 250 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Tornillo para plaquita | 229717 (15IP; 3,5 Nm) |
| Longitud de voladizo L_1 | 50 mm |
| Plaquita de corte adecuada | SOMT.. |

| | |
|---|--------------------------|
| Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ | 1,5 mm |
| Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD | 3,5 mm |
| Refrigeración interior | sí |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$ | 78 mm |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$ | 63 mm |
| Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$ | 0,92 grados |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$ | 22,4 mm |
| Ángulo de ajuste κ | 10 grados |
| Ejecuciones de mangos | Mango cilíndrico |
| Empleo de fresa | Plunging |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tipo de producto | Fresa copiadora (RD..10) |

Accesorios

| | |
|--------------------|--------|
| Tornillo de amarre | 229717 |
|--------------------|--------|