

**Fresa de avance elevado MFH Harrier, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:
63/6Smm****Datos de pedido**

Número de pedido	222065 63/6S
GTIN	4960664707676
Clase de artículo	250

Descripción**Descripción:**

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

Aplicación:

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajas y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

Descripción técnica

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,5 mm
Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ con geometría LD	3,5 mm
Tamaño de plaquita	10
Ø de corte D_c	63 mm

Tornillo para plaquita	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Ø de perforación de asiento	27 mm
Longitud total L_{tot}	50 mm
Ø D_3	46 mm
Número de filos Z	6
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø $D_{min.}$	109 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{máx.}$	124 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{máx.}$	45,4 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{máx.}$	0,45 grados
Ángulo de ajuste κ	10 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Tornillo de amarre	229718
--------------------	--------