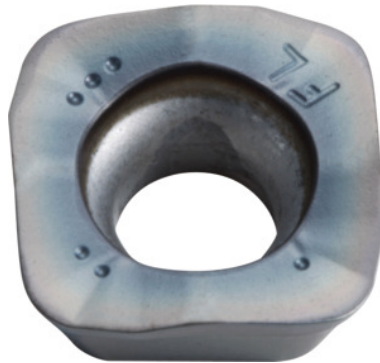



SOMT.....ER-FL, PR1535, Tipo: 10

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 222088 10 |
| GTIN | 4960664708192 |
| Clase de artículo | 25A |

Descripción
Ejecución:

Plaquitas de 4 filos con aristas de corte convexas para fuerzas de corte reducidas.

Aplicación:

La **geometría FL** (enfocada en la superficie) es la mejor elección para el desbastado en máquinas con potencia reducida.

No utilizar para fresado helicoidal, en profundidad y de contornos o con paredes fuertemente inclinadas.

Nota:

Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------------|--------------|
| Avance f_z por diente | 0,5 – 1,8 mm |
| Tipo | INOX |
| Radio de programación para a_p máx. | 3 mm |
| Radio angular | 2 mm |
| Grosor de la placa E | 4,76 mm |

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Tamaño de plaquita | 10 |
| Código ISO plaquita de corte | SOMT140520ER-FL |
| Clase | PR1535 |
| Material de corte | MD |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |