

## Garant

### Brocas espirales extralargas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8 × longitud total L: 6,9X225mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	116245 6,9X225
GTIN	4067263669470
Clase de artículo	11B

#### Descripción

##### Ejecución:

Con rectificado entre puntas preciso.

Broca de alto rendimiento vaporizada para taladrar agujeros especialmente profundos. Cuidar estrictamente **del vaciado frecuente de las virutas**.

##### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

##### Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso

#### Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta $L_c$	155 mm
Número de filos Z	2
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	144,7 mm
Norma	DIN 1869
Tolerancia Ø nominal	h8
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rev,
Ángulo de punta	118 grados
Longitud total L	225 mm
Ø nominal $D_c$	6,9 mm

Mango	Mango cilíndrico
Ø de mango D <sub>s</sub>	6,9 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	32 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	21 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	P
GG(G)	adecuado	18 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		