

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu para insertos de rosca de alambre, DLC, EG-M: EG-M2****Datos de pedido**

Número de pedido	133555 EG-M2
GTIN	4067263829782
Clase de artículo	111

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar de alto rendimiento, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**. **Ranuras receptoras de virutas extralargas** y longitud de cuello para profundidades de rosca útiles **de hasta 4xD**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Geometría de espacio de viruta extralarga.**

Aplicación:

Para la ejecución de roscas de asiento CE según rosca ISO métrica **DIN 8140** para **insertos roscados de alambre STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

Observar estrictamente el **Ø de taladro previo del agujero para roscar** (véase la tabla).

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	2,15 mm
Material de corte	HSS E PM
Paso de rosca	0,4 mm
Ø de rosca	2 mm
Número de filos Z	2
Número de ranuras de sujeción	2
Clase de tolerancia	6HX mod.

Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D _s	2,8 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Longitud total L	55 mm
Profundidad de rosca	8 mm
Recubrimiento	DLC
Tipo de rosca	EG-M
Ángulo de flanco	60 grados
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 4 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	35 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	32 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	20 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	18 m/min	N
PEEK	adecuado	18 m/min	N
Cu	adecuado	18 m/min	N

CuZn	adecuado	25 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		