

**Garant****Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu para insertos de rosca de alambre, DLC, EG-M: EG-M3****Datos de pedido**

Número de pedido	133555 EG-M3
GTIN	4067263830245
Clase de artículo	111

**Descripción****Ejecución:**

**Macho para roscar de alto rendimiento**, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**. **Ranuras receptoras de virutas extralargas** y longitud de cuello para profundidades de rosca útiles **de hasta 4xD**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Geometría de espacio de viruta extralarga.**

**Aplicación:**

Para la ejecución de roscas de asiento CE según rosca ISO métrica **DIN 8140** para **insertos roscados de alambre STI** (Screw Throat Insert).

**Nota:**

**Observar** estrictamente el **Ø de taladro previo del agujero para roscar** (véase la tabla).

**Descripción técnica**

Paso de rosca	0,5 mm
Clase de tolerancia	6HX mod.
Ø de rosca	3 mm
Vástago cuadrado □	3,4 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	4,5 mm
Ø de agujero para roscar	3,15 mm
Norma	Norma de fábrica

Profundidad de rosca	12 mm
Longitud total L	63 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E PM
Recubrimiento	DLC
Tipo de rosca	EG-M
Ángulo de flanco	60 grados
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 4 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	35 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	32 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	20 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	18 m/min	N
PEEK	adecuado	18 m/min	N
Cu	adecuado	18 m/min	N

CuZn	adecuado	25 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		