

**Garant****Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 6X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	132810 6X0,75
GTIN	4067263830108
Clase de artículo	111

**Descripción****Ejecución:**

**Macho para roscar de alto rendimiento**, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**. **Ranuras receptoras de viruta extralargas** y longitud de cuello para **profundidades de rosca utilizables de hasta 4xD**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Geometría de espacio de virutas extralarga.**

**Descripción técnica**

Tamaño de rosca	M6x0,75
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	MF
Ø de mango D <sub>s</sub>	4,5 mm
Vástago cuadrado □	3,4 mm
Longitud total L	80 mm
Ø de rosca	6 mm
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	24 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Paso de rosca	0,75 mm
Ø de agujero para roscar	5,2 mm
Norma	Norma de fábrica
Recubrimiento	DLC
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 4 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	35 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	32 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	20 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	18 m/min	N
PEEK	adecuado	18 m/min	N
Cu	adecuado	18 m/min	N
CuZn	adecuado	25 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado