

**Garant****Machos de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu extralarga, DLC, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	131115 M10
GTIN	4067263830047
Clase de artículo	111

**Descripción****Ejecución:**

**Macho para roscar de alto rendimiento**, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas. Ranuras receptoras de virutas extralargas** y longitud de cuello para profundidades de rosca útiles **de hasta 4xD**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Geometría de espacio de viruta extralarga.**

Con mango extralargo.

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	M
Ø de rosca	10 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	40 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Longitud total L	200 mm

Paso de rosca	1,5 mm
Norma	Norma de fábrica
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	DLC
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 4 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	35 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	32 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	20 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	18 m/min	N
PEEK	adecuado	18 m/min	N
Cu	adecuado	18 m/min	N
CuZn	adecuado	25 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado