

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G3/8****Datos de pedido**

Número de pedido	137310 G3/8
GTIN	4067263830641
Clase de artículo	111

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar de alto rendimiento, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**. Paso de la espiral dinámico de las ranuras receptoras de virutas para una **evacuación de virutas óptima y una fiabilidad del proceso**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Paso de la espiral dinámico de las ranuras receptoras de virutas.**
- **Forma de corte corto E.**

Aplicación:

Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228/1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Descripción técnica

Paso de rosca	1,337 mm
Profundidad de rosca	41,65 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Tamaño de rosca	G3/8
Ø de rosca	16,66 mm
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E PM
Longitud total L	100 mm

Pasos por pulgada	19
Ø de agujero para roscar	15,25 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Características ángulo espiral	desigual
Serie	Master Tap
Recubrimiento	DLC
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Clase de tolerancia	ISO 228
Forma del corte previo	E
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tolerancia de mango	h9
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	35 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	32 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	20 m/min	N

PA 66	adecuado con restricciones	18 m/min	N
PEEK	adecuado	18 m/min	N
Cu	adecuado	18 m/min	N
CuZn	adecuado	25 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		