

**Garant****Machos de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1****Datos de pedido**

Número de pedido	133260 G1
GTIN	4067263830221
Clase de artículo	11I

**Descripción****Ejecución:**

**Macho para roscar de alto rendimiento**, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y para evitar los filos de aportación**

**Aplicación:**

**Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228/1** (no en uniones estancas montadas en roscas).

**Descripción técnica**

Vástago cuadrado □	20 mm
Material de corte	HSS E PM
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	25 mm
Ø de agujero para roscar	30,75 mm
Profundidad de rosca	99,75 mm
Tamaño de rosca	G1
Longitud total L	160 mm
Número de filos Z	4
Paso de rosca	2,309 mm

Pasos por pulgada	11
Ø de rosca	33,25 mm
Serie	Master Tap
Recubrimiento	DLC
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Clase de tolerancia	ISO 228
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	35 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	32 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	20 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	18 m/min	N
PEEK	adecuado	18 m/min	N
Cu	adecuado	18 m/min	N
CuZn	adecuado	25 m/min	N

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado