

**Garant****Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 12X1,5****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 132810 12X1,5 |
| GTIN              | 4067263830153 |
| Clase de artículo | 111           |

**Descripción****Ejecución:**

**Macho para roscar de alto rendimiento**, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**. **Ranuras receptoras de viruta extralargas** y longitud de cuello para **profundidades de rosca utilizables de hasta 4xD**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Geometría de espacio de virutas extralarga.**

**Descripción técnica**

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Ø de agujero para roscar      | 10,5 mm          |
| Ø de rosca                    | 12 mm            |
| Clase de tolerancia           | ISO 2X 6HX       |
| Material de corte             | HSS E PM         |
| Tamaño de rosca               | M12×1,5          |
| Paso de rosca                 | 1,5 mm           |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 9 mm             |
| Vástago cuadrado □            | 7 mm             |
| Número de ranuras de sujeción | 3                |
| Norma                         | Norma de fábrica |
| Número de filos Z             | 3                |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Longitud total L               | 110 mm  |
| Tipo de rosca                  | MF  |
| Profundidad de rosca           | 48 mm   |
| Recubrimiento                  | DLC   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | DIN 13  |
| Forma del corte previo         | B   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 4 × D en agujero pasante                            |
| Sentido del corte              | derecha   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | amarillo  |
| Serie                          | Master Tap  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio                              | adecuado                   | 35 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 32 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 20 m/min       | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado con restricciones | 20 m/min       | N          |
| PA 66                                 | adecuado con restricciones | 18 m/min       | N          |
| PEEK                                  | adecuado                   | 18 m/min       | N          |
| Cu                                    | adecuado                   | 18 m/min       | N          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 25 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |

|               |          |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado |