

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 16X1,5****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 132810 16X1,5 |
| GTIN | 4067263830177 |
| Clase de artículo | 111 |

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar de alto rendimiento, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**. **Ranuras receptoras de viruta extralargas** y longitud de cuello para **profundidades de rosca utilizables de hasta 4×D**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Geometría de espacio de virutas extralarga.**

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|----------|
| Longitud total L | 130 mm |
| Ø de agujero para roscar | 14,5 mm |
| Material de corte | HSS E PM |
| Vástago cuadrado □ | 9 mm |
| Ø de rosca | 16 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Tamaño de rosca | M16×1,5 |
| Profundidad de rosca | 64 mm |
| Paso de rosca | 1,5 mm |
| Ø de mango D _s | 12 mm |
| Tipo de rosca | MF |

| | |
|--------------------------------|---|
| Norma | Norma de fábrica |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Número de filos Z | 3 |
| Recubrimiento | DLC |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 4 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | amarillo |
| Serie | Master Tap |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 35 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 32 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 20 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado con restricciones | 20 m/min | N |
| PA 66 | adecuado con restricciones | 18 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 18 m/min | N |
| Cu | adecuado | 18 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 25 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |

| | |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado |