

Garant
Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu para insertos de rosca de alambre, DLC, EG-M: EG-M6

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 138205 EG-M6 |
| GTIN | 4067263830726 |
| Clase de artículo | 111 |

Descripción
Ejecución:

Macho para roscar de alto rendimiento, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**. El **paso de la espiral dinámico** de las ranuras receptoras de virutas garantiza **una evacuación de viruta óptima y una fiabilidad del proceso**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Paso de la espiral dinámico de las ranuras receptoras de virutas.**
- **Forma de corte corta E.**

Aplicación:

Para la ejecución de roscas de asiento CE según rosca ISO métrica **DIN 8140** para **insertos roscados de alambre STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

Observar estrictamente el **Ø de taladro previo del agujero para roscar** (véase la tabla).

Descripción técnica

| | |
|--------------------|------------------|
| Paso de rosca | 1 mm |
| Ø de rosca | 6 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| Número de filos Z | 3 |
| Material de corte | HSS E PM |
| Vástago cuadrado □ | 6,2 mm |

| | |
|--------------------------------|---|
| Profundidad de rosca | 18 mm |
| Longitud total L | 90 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Tamaño de rosca | M6 |
| Ø de agujero para roscar | 6,3 mm |
| Clase de tolerancia | 6HX mod. |
| Características ángulo espiral | desigual |
| Recubrimiento | DLC |
| Tipo de rosca | EG-M |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Forma del corte previo | E |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | amarillo |
| Serie | Master Tap |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 35 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 32 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 20 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|----------------------------|----------|---|
| PMMA Fibra acrílica | adecuado con restricciones | 20 m/min | N |
| PA 66 | adecuado con restricciones | 18 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 18 m/min | N |
| Cu | adecuado | 18 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 25 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |