

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1****Datos de pedido**

Número de pedido	137310 G1
GTIN	4067263830672
Clase de artículo	111

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar de alto rendimiento, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas**. Paso de la espiral **dinámico** de las ranuras receptoras de virutas para una **evacuación de virutas óptima y una fiabilidad del proceso**.

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos de aportación.**
- **Paso de la espiral dinámico de las ranuras receptoras de virutas.**
- **Forma de corte corto E.**

Aplicación:

Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228/1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Descripción técnica

Profundidad de rosca	83,13 mm
Ø de rosca	33,25 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado □	20 mm
Ø de mango D _s	25 mm
Longitud total L	160 mm
Tamaño de rosca	G1
Número de filos Z	4

Paso de rosca	2,309 mm
Material de corte	HSS E PM
Ø de agujero para roscar	30,75 mm
Pasos por pulgada	11
Características ángulo espiral	desigual
Serie	Master Tap
Recubrimiento	DLC
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Clase de tolerancia	ISO 228
Forma del corte previo	E
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tolerancia de mango	h9
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	35 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	32 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	20 m/min	N

PA 66	adecuado con restricciones	18 m/min	N
PEEK	adecuado	18 m/min	N
Cu	adecuado	18 m/min	N
CuZn	adecuado	25 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		