

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM forma E 6HX, TiCN, M: M27****Datos de pedido**

Número de pedido	131940 M27
GTIN	4067263829645
Clase de artículo	111

Descripción técnica

Tipo de rosca	M
Vástago cuadrado □	16 mm
Ø de agujero para roscar	24 mm
Norma	DIN 376
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Tamaño de rosca	M27
Ø de rosca	27 mm
Ø de mango D _s	20 mm
Paso de rosca	3 mm
Longitud total L	160 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Profundidad de rosca	81 mm
Material de corte	HSS E PM
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados

Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta $3 \times D$ en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rojo
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 50 HRC	adecuado con restricciones		
TOOLOX 33	adecuado	15 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX > 900 N/mm ²	adecuado		
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		