

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM forma E 6HX, TiCN, M: M30****Datos de pedido**

Número de pedido	131940 M30
GTIN	4067263829652
Clase de artículo	111

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar de alta potencia, desarrollado especialmente para el uso en **aceros con alta resistencia a la tracción** y para **materiales de difícil arranque de viruta. Con corte inicial helicoidal más profundo**, para lograr estabilidad de proceso con carga elevada de la fuerza de corte.

- **Material de corte HSS-E-PM, para la máxima estabilidad de las aristas de corte.**
- **Redondeo de cantos de corte optimizado.**
- **Recubrimiento TiCN para protección máxima contra el desgaste.**

Recomendación:

En **materiales TOOLOX y HARDOX** recomendamos seleccionar un mayor \varnothing del agujero para roscar a diferencia de los datos DIN (ver tabla).

Descripción técnica

\varnothing de agujero para roscar	26,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Vástago cuadrado \square	18 mm
Tamaño de rosca	M30
\varnothing de rosca	30 mm
Material de corte	HSS E PM
Número de filos Z	4
\varnothing de mango D_s	22 mm

Profundidad de rosca	90 mm
Longitud total L	180 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Norma	DIN 376
Tipo de rosca	M
Paso de rosca	3,5 mm
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rojo
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 50 HRC	adecuado con restricciones		
TOOLOX 33	adecuado	15 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado		

INOX > 900 N/mm ²	adecuado
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado