

Garant
**Plaquita de corte perfil rectangular derecha, Ø Dmín escotadura D1/D2:
8/12Lmm**

Datos de pedido

Número de pedido	274055 8/12L
GTIN	4067263021193
Clase de artículo	21L

Descripción
Ejecución:

Con refrigeración interior y refrigeración adicional de superficies libres.

Atención:

Tamaño del pedido = Ø de escotadura mínimo.

Se pueden realizar mayores Ø de ranura sin modificaciones.

$D_1 = D_{\min.}$ Ø interior.

$D_2 = D_{\min.}$ Ø exterior.

Versión L con mayor profundidad de penetración $t_{\max.}$

Descripción técnica

Ancho de tronzado w	2 mm
Profundidad máxima de corte $t_{\max.}$	22 mm
Distancia entre puntas y centro L_3	1,7 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	64 mm
Avance f	0,01 - 0,03 mm
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	50 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	90 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	50 m/min	N
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		