

**Garant****Plaquita de corte perfil rectangular derecha, Ø Dmín escotadura D1/D2:  
8/12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	274055 8/12
GTIN	4067263021186
Clase de artículo	21L

**Descripción****Ejecución:**

Con refrigeración interior y refrigeración adicional de superficies libres.

**Atención:**

Tamaño del pedido = Ø de escotadura mínimo.

Se pueden realizar mayores Ø de ranura sin modificaciones.

$D_1 = D_{\min.} \text{ Ø interior.}$

$D_2 = D_{\min.} \text{ Ø exterior.}$

Versión L con mayor profundidad de penetración  $t_{\max.}$

**Descripción técnica**

Distancia entre puntas y centro $L_3$	1,7 mm
Avance f	0,01 - 0,03 mm
Profundidad máxima de corte $t_{\max.}$	15 mm
Ancho de tronzado w	2 mm
Longitud total L	64 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Aluminio, plásticos	adecuado	50 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	90 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	25 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	50 m/min	N
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		