

## Juegos de machos para roscar manuales, Sin revestimiento, G: G1/4



## Datos de pedido

| Número de pedido  | 130660 G1/4   |  |  |
|-------------------|---------------|--|--|
| GTIN              | 4067263036432 |  |  |
| Clase de artículo | 12G           |  |  |

## Descripción técnica

| $\varnothing$ de mango $D_s$ | 11 mm             |  |  |
|------------------------------|-------------------|--|--|
| Ø de rosca                   | 13,16 mm          |  |  |
| Longitud total L             | 70 mm             |  |  |
| Vástago cuadrado □           | 9 mm              |  |  |
| Material de corte            | HSS               |  |  |
| Ø de agujero para roscar     | 11,8 mm           |  |  |
| Pasos por pulgada            | 19                |  |  |
| Paso de rosca                | 1,337 mm          |  |  |
| Profundidad de rosca         | 26,32 mm          |  |  |
| Tamaño de rosca              | G1/4              |  |  |
| Recubrimiento                | Sin revestimiento |  |  |
| Tipo de rosca                | G                 |  |  |
| Ángulo de flanco             | 55 grados         |  |  |
| Norma                        | DIN 5157          |  |  |
| Forma del corte previo       | D                 |  |  |



| Forma del corte previo         | С                              |  |  |
|--------------------------------|--------------------------------|--|--|
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9        |  |  |
| Refrigeración interior         | no                             |  |  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego     |  |  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |  |  |
| Sentido del corte              | derecha                        |  |  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho de roscado manual        |  |  |
| anillo de color                | sin                            |  |  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar              |  |  |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $\mathbf{V}_{c}$ | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|------------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones |                  |            |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones |                  |            |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones |                  |            |
| Acero < 500 N/mm²                     | adecuado                   |                  |            |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   |                  |            |
| Acero < 900 N/mm²                     | adecuado                   |                  |            |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones |                  |            |
| Uni                                   | adecuado                   |                  |            |
| Aceite                                | adecuado                   |                  |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |                  |            |