

Garant**ZCMX 070302, Clase: HUZ310**

Datos de pedido

Número de pedido	268428 HUZ310
GTIN	4067263802266
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 070302 HUZ310 Clase: HUZ310
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm
Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
Clase	HUZ310
Recubrimiento	Sin revestimiento
Aplicación principal	N
Radio angular	0,2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado

Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
Condición de corte	continuo
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	2
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 070302
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	14 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado