

Garant**ZCMX 070304, Clase: HBZ120**

Datos de pedido

Número de pedido	268439 HBZ120
GTIN	4067263802617
Clase de artículo	21E

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Recubrimiento	PVD
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 070304
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	HM
Clase	HBZ120
Avance f Torneado	0,1 - 0,3 mm
Número de cambios/cortes	2

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 200 m/min
Avance f Perforación	0,03 - 0,12 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	14 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado