

Garant**ZCMX 070304, Clase: HBZ030**

Datos de pedido

Número de pedido	268439 HBZ030
GTIN	4067263802297
Clase de artículo	21E

Descripción

Ejecución:

Sustrato más duro para una duración superior con recubrimiento de CVD delgado. Especial para aplicaciones de refrentado y torneado longitudinal.

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Número de cambios/cortes	2
Clase	HBZ030
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Avance f Perforación	0,03 - 0,12 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 200 m/min
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 070304

Radio angular	0,4 mm
Avance f Torneado	0,1 - 0,3 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Material de corte	MD
adecuado para Ø de herramienta D _c	14 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado