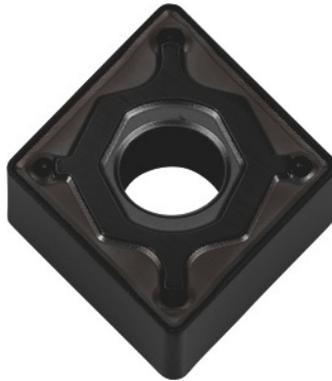


Garant**CNMG 160612, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	250170 HB7130-2
GTIN	4067263290605
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160612 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Recubrimiento	con revestimiento
Rompevirutas	VM
Número de cambios/cortes	4
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Material de corte	MD
Radio angular	1,2 mm

Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	M
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7130-2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado