

Garant**CNMG 09T308, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	250052 HB7130-2
GTIN	4067263121374
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 09T308 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VS
Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2,5 mm
Avance f : 0,15 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Número de cambios/cortes	4

Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T308
Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a _p	0,3 - 2,5 mm
Rompevirutas	VS
Clase	HB7130-2
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado