

Garant**CNMG 120416, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	250328 HB7130-2
GTIN	4067263290612
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 120416 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VG

Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm

Avance f: 0,25 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 220 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	HM
Clase	HB7130-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	VG
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,

Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120416
Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	M
Recubrimiento	con revestimiento
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado