

Garant**CNMG 160608, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	250334 HB7130-2
GTIN	4067263290629
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160608 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VG

Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mmAvance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 220 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VG
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120412
Clase	HB7130-2
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm

Material de corte	MD
Radio angular	1,2 mm
Aplicación principal	M
Recubrimiento	con revestimiento
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado