

**Garant****DNMG 110408, Clase: HB7130-2**

## Datos de pedido

Número de pedido	250654 HB7130-2
GTIN	4067263329992
Clase de artículo	21G

## Descripción

DNMG 110408 HB7130-2 Clase: HB7130-2  
Rompevirutas: VS  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,3 - 2 mm  
Avance  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 270 m/min

## Descripción técnica

Clase	HB7130-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	con revestimiento
Material de corte	MD
Profundidad de corte $a_p$	0,3 - 2 mm
Aplicación principal	M
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/rev,

Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	VS
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 270 m/min
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110408
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado