

Garant**KNUX 160410L, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	251038 HB7130-2
GTIN	4067263330233
Clase de artículo	21G

Descripción

KNUX 160410L HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VM

Escalón para el guiado de viruta: 2,2 mm

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mmAvance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7130-2
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	VM
Escalón para el guiado de viruta	2,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	M

Condición de corte	continuo
Material de corte	MD
Radio angular	1 mm
Código ISO plaquita de corte	KNUX 160410L
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado