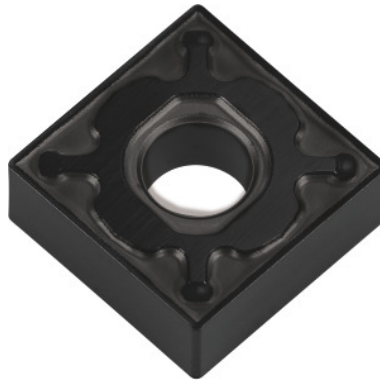


**Garant**
**SNMG 120412, Clase: HB7130-2**


### Datos de pedido

Número de pedido	251226 HB7130-2
GTIN	4067263290827
Clase de artículo	21G

### Descripción

SNMG 120412 HB7130-2 Radio angular: 1,2 mm  
 Clase: HB7130-2  
 Rompevirutas: VM  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
 Avance  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 70 - 240 m/min

### Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	VM
Clase	HB7130-2
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	70 - 240 m/min

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	M
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	8
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120412
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado