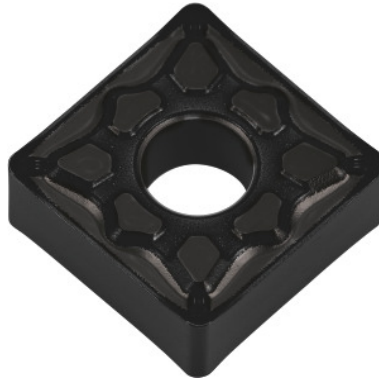


Garant**SNMG 120408, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	251144 HB7130-2
GTIN	4067263330240
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB7130-2 Radio angular: 0,8 mm
Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VS
Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Recubrimiento	con revestimiento
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	M
Rompevirutas	VS

Clase	HB7130-2
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	8
Radio angular	0,8 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado