

Garant**WNMG 080408, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	251964 HB7130-2
GTIN	4067263290865
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080408 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mmAvance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Rompevirutas	VS
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Aplicación principal	M
Número de cambios/cortes	6

Clase	HB7130-2
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado