

Garant**WNMG 060408, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	251954 HB7130-2
GTIN	4067263290858
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 060408 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mmAvance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Recubrimiento	con revestimiento
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	VS
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Número de cambios/cortes	6
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Clase	HB7130-2
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado