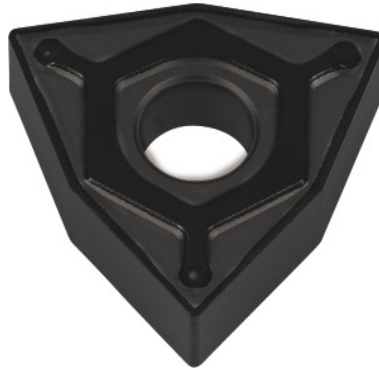


Garant**WNMG 060404, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	252062 HB7130-2
GTIN	4067263290872
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Tolerancia	M
Clase	HB7130-2
Número de cambios/cortes	6
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado