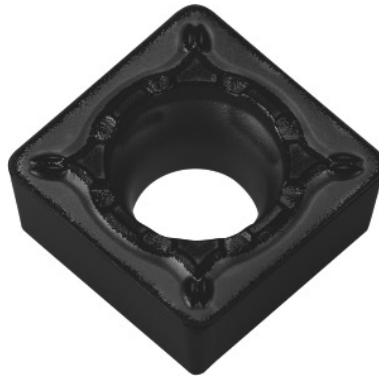


Garant**SCMT 09T308, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	260744 HB7130-2
GTIN	4067263290964
Clase de artículo	21G

Descripción

SCMT 09T308 HB7130-2 Radio angular: 0,8 mm
Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VS
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Recubrimiento	con revestimiento
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7130-2
Aplicación principal	M
Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T308

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min
Rompevirutas	VS
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado