

Garant**DNMG 110408, Clase: HB7140-2**

Datos de pedido

Número de pedido	250654 HB7140-2
GTIN	4067263315049
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 110408 HB7140-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mmAvance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 230 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Clase	HB7140-2
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110408
Recubrimiento	con revestimiento
Radio angular	0,8 mm

Rompevirutas	VS
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 230 m/min
Aplicación principal	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado