

Garant
SNMG 120412, Clase: HB7140-2


Datos de pedido

Número de pedido	251226 HB7140-2
GTIN	4067263315179
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120412 HB7140-2 Radio angular: 1,2 mm
 Clase: HB7140-2
 Rompevirutas: VM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 200 m/min

Descripción técnica

Material de corte	HM
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	M
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120412
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Recubrimiento	con revestimiento
Radio angular	1,2 mm

Número de cambios/cortes	8
Rompevirutas	VM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7140-2
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado