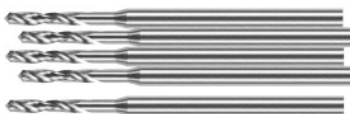


**Garant****Juego de minibroca HSS-E-PM N, Sin revestimiento, Ø DC -0,004: 0,50mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 112305 0,50   |
| GTIN              | 4067263732990 |
| Clase de artículo | 11A           |

**Descripción****Ejecución:**

Broca especial con vástago reforzado, alta precisión de concentricidad y afilado de punta preciso.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Número de brocas                          | 5                       |
| Número de filos Z                         | 2                       |
| Mango                                     | Mango cilíndrico con h8 |
| Ø de mango $D_s$                          | 1 mm                    |
| Longitud total L                          | 25 mm                   |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,014 mm/rev.           |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$     | 4 mm                    |
| Ø nominal D                               | 0,5 mm                  |
| Recubrimiento                             | Sin revestimiento       |
| Material de corte                         | HSS E PM                |
| Norma                                     | DIN 1899 A              |

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Tipo                   | N             |
| Tolerancia Ø nominal   | 0 / -0,004    |
| Ángulo de punta        | 118 grados    |
| Refrigeración interior | no            |
| anillo de color        | sin           |
| Tipo de producto       | Broca espiral |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 70 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 45 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 40 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 10 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 8 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 12 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 8 m/min        | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 5 m/min        | S          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 25 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 80 m/min       | N          |
| Uni                                   | adecuado con restricciones |                |            |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |