

**Garant****Juego de minibroca HSS-E-PM N, Sin revestimiento, Ø DC -0,004: 1,25mm****Datos de pedido**

Número de pedido	112305 1,25
GTIN	4067263761242
Clase de artículo	11A

**Descripción****Ejecución:**

Broca especial con vástago reforzado, alta precisión de concentricidad y afilado de punta preciso.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

Mango	Mango cilíndrico con h8
Número de filos Z	2
Número de brocas	5
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,041 mm/rev.
Ø de mango D <sub>s</sub>	1,5 mm
Longitud total L	25 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	10 mm
Ø nominal D	1,25 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 1899 A

Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	0 / -0,004
Ángulo de punta	118 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		